

1

ЗАТВЕРДЖУЮ:

**Директор з інжинірингу
ПРАТ «ЮЖКОКС»**


І.В. Струсевич
« 10 » 12 2021 р.

**ТЕХНІЧНЕ ЗАВДАННЯ
на поставку**

**Обладнання для безпечного проведення аварійних робіт
(ТМЦ/ ПОСЛУГ)**

відповідно ІП «Придбання обладнання для безпечного
проведення аварійних робіт»
ПРАТ «ЮЖКОКС»
(код проєкту – Е-D-6597-22-002)

на 15 аркушах

№ з/п	Найменування розділу/підрозділу	Зміст	Примітка
1	Загальні відомості		
1.1	Об'єм виконуваних робіт	Придбання обладнання для безпечного проведення аварійних робіт	
1.2	Вид реалізації проекту	Забезпечення ГРС обладнанням для безпечного проведення аварійних робіт.	
1.3	Інші види робіт, які необхідні для початку реалізації проекту	Не треба	
2	Основа для виконання	<ul style="list-style-type: none"> - Відсутність в ГРС іскробезпечного інструменту; - Відсутність обладнання для розтискання, піднімання; - Положення про газорятівну службу та добровільну газорятівну дружину на підприємствах Міністерства металургії (затв. Міністерством металургії від 6 вересня 1990 р.). 	
2.1	Завдання на проектування	Не треба	
3	Призначення та цілі робіт	Забезпечення безпечного виконання аварійних робіт, виконання газонебезпечних робіт.	
3.1	Характеристика об'єкту	<p>1 Комбінструмент гідравлічний Holmatro GCT 5111 (мал. 1):</p> <ul style="list-style-type: none"> - макс. робочий тиск – 720 бар; - сила стискання – 46,6 т; - розтискання – 281 мм; - розкриття лез – 196 мм; - сила різання – 21 т; - сила стискання – 4,5 т; - робоча вага – 13,7 кг; - розміри – 677x295x204 мм; <p>2 Домкрат гідравлічний Holmatro TR5340LP (мал. 2):</p> <ul style="list-style-type: none"> - робочий хід – 275 мм; - тип – телескопічний; - тиск виштовху 1-го штоку – 22,1 т; - тиск виштовху 2-го штоку – 10,3 т; - хід штоків – 150/125 мм; - довжина складеного/розтисненого – 335/610 мм; - вага – 9,2 кг; <p>3 Домкрат гідравлічний Holmatro TR5350LP (мал. 3):</p> <ul style="list-style-type: none"> - робочий хід – 725 мм; - тип – телескопічний; - тиск виштовху 1-го штоку – 22,1 т; - тиск виштовху 2-го штоку – 10,3 т; - хід штоків – 375/350 мм; - довжина складеного/розтисненого – 560/1285 мм; - вага – 14,6 кг; <p>4 Подовжувальна трубка Holmatro TRE 01 (мал. 4):</p> <ul style="list-style-type: none"> - довжина 250 мм; <p>5 Подовжувальна трубка Holmatro TRE 02 (мал. 5):</p> <ul style="list-style-type: none"> - довжина 450 мм; 	

№ з/п	Найменування розділу/підрозділу	Зміст	Примітка
		6 Шланг високого тиску Holmatro C05OU (мал.6): - довжина – 5 м; - макс. тиск – 2880 бар; 7 Ручний насос Holmatro PA 18 H2C (мал. 7); 8 Гайколом механічний 22-27 (мал. 8); 9 Гайколом механічний 27-36 (мал. 9); 10 Набір КІБО-22 (мал. 10); 11 Набір КГН 8-46 (мал. 11); 12 Ключ комбінований оміднений 32x32 (мал.12) 13 Ключ комбінований оміднений 36x36 (мал.13) 14 Ключ комбінований оміднений з трещоткою 32 (мал. 14); 15 Ключ комбінований оміднений з трещоткою 36 (мал. 15); 16 Набір оміднених головок S-41 (мал. 16); 17 Набір оміднених головок S-46 (мал. 17); 18 Ключ оміднений трещоточний 1/2" (мал.18); 19 Вороток прямий для торцевих головок 1/2" (мал. 19); 20 Подовжувач для головки іскробезпечний 1/2" (мал. 20); 21 Сумка для інструменту Proline 62141 (мал.21); 22 Сокира столярна (мал. 22); 23 Іскробезпечне зубило (мал. 23); 24 Молот бронзовий 0,8кг (мал. 24); 25 Молот бронзовий 2,0кг (мал. 25); 26 Акумуляторні батареї Makita 6A (мал. 26); 27 Двухшвидкісний кутовий ударний гайковерт Milwaukee V18 2668-20 (мал. 27); 28 Гайковерт Makita DTW 1001 RTJ (з двома АКБ 5A в комплекті) (мал. 28); 29 Іскробезпечний груповий акумуляторний ліхтар XPR-5580R (мал. 29); 30 Акумуляторні батареї GP AA R6 2700mA, 1,2B (мал. 30); 31 Зарядний пристрій для АКБ AA на 4 порти Ataba AT618 (мал. 31); 32 Інструмент універсальний Makita DTM52Z (мал. 32);	
4	Вихідні дані	Іскробезпечне та вибухобезпечне обладнання для проведення аварійних та газонебезпечних робіт.	
5	Вимоги до призначення та виготовлення	Відповідно до паспортів на обладнання	
5.1	Комплектація	Відповідно до п.3.1	
5.2	Вимоги до надійності	Відповідно до паспорту на обладнання та гарантійного талону на виріб	
5.3.1	Вимоги до експлуатації	Температура експлуатації – від -20 до +50 °С. Строк експлуатації не менше 10 років.	
5.3.2	Вимоги до технічного обслуговування, ремонту, зберігання	Робота обладнання на виробництві. Відповідно паспортів и гарантійних талонів на вироби	
5.3.3	Вимоги до ЗІП	Не треба	

№ з/п	Найменування розділу/підрозділу	Зміст	Примітка
6	Тактико-економічні показники, вимоги, виробнича програма	Не треба	
7	Вимоги до видів забезпечення	Не треба	
7.1	Вимоги до метрологічного забезпечення	Не треба	
8	Вимоги до упакування	Не треба	
8.1	Вимоги до маркування та упакування	Найменування та адреса юридичної особи або прізвище, ініціали, адреса виробника/імпортера, в том числі додаткового обладнання. Ящики для транспортування та зберігання комплектів обладнання.	
9	Спеціальні вимоги, заходи	Не треба	
9.1	З пожежної безпеки	Іскробезпечний інструмент та обладнання.	
10	Вимоги до документації	В комплект поставки має входити документація на українській мові, а саме: - технічний опис та/або керівництво з експлуатації; - паспорти и сертифікати; - гарантійний талон.	
11	Строки виконання, термін будівництва	Строк поставки – не більше 120 календарних днів від дати заключення договору.	
12	Вимоги до технічної та комерційної пропозиції постачальника	Постачальник в технічних пропозиціях зобов'язаний надавати наступну інформацію: - загальний, детальний та функціональний опис обладнання; - його технічні параметри, розрахунок продуктивності, габаритні розміри; - гарантійні показники; - повну технологічну інструкцію з експлуатації з описом основних технологічних показників. Комерційна пропозиція з виділенням наступних статей витрат: - вартість основного обладнання; - умови поставки; - умови розрахунку; - строки поставки; - референц-листи поставки вказаного обладнання.	

Вимоги до постачальника:

- Обладнання має бути сертифікованим в Україні (мати Сертифікат відповідності).
- Постачальник зобов'язується виконати усі технічні вимоги (з додатками) якісно та в повному обсязі.

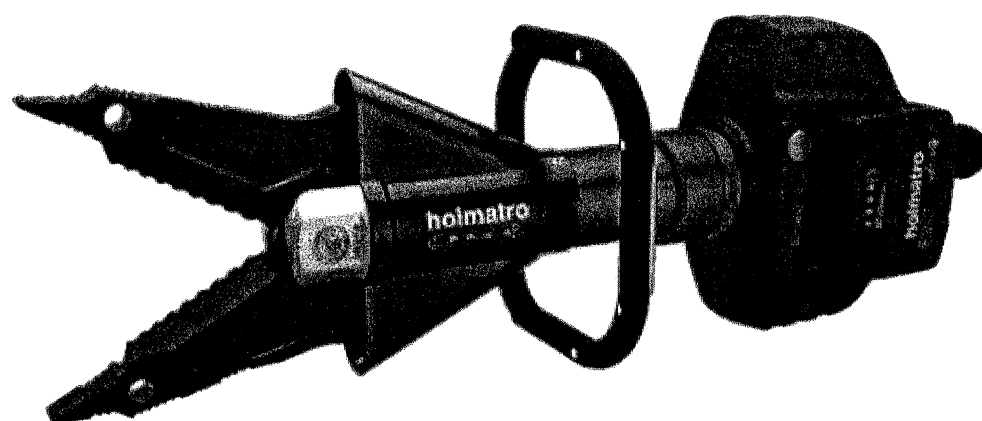
Начальник ГРС

В.В. Пономар

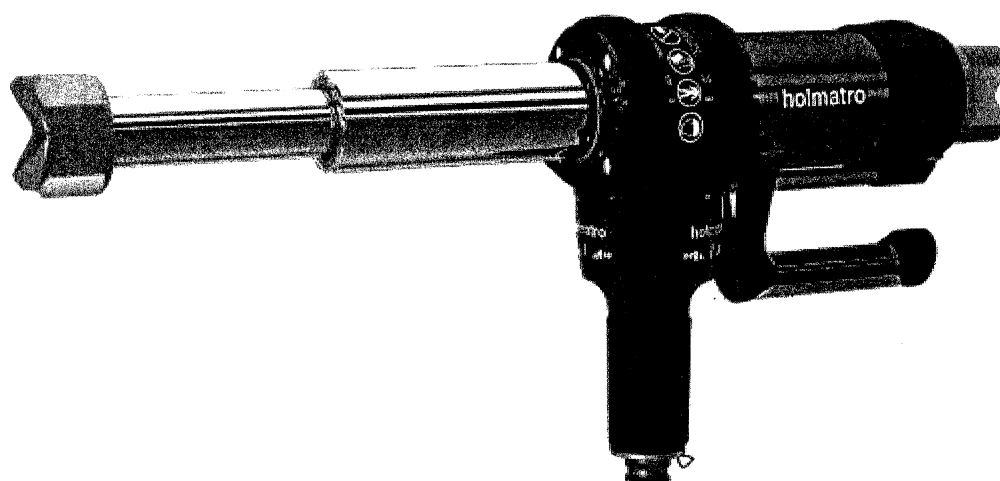
УЗГОДЖЕНО:
Директор з ОП, ПБ та Е

Р.В. Рибкін

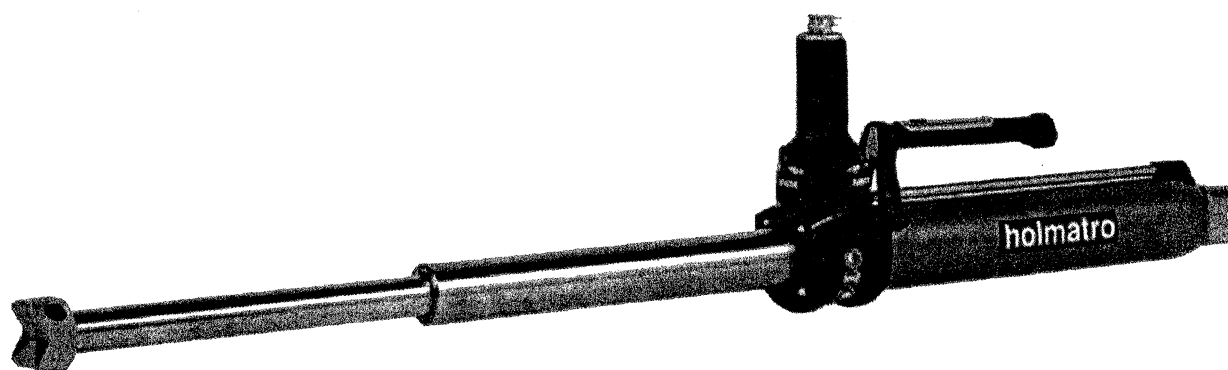
Малюнок 1



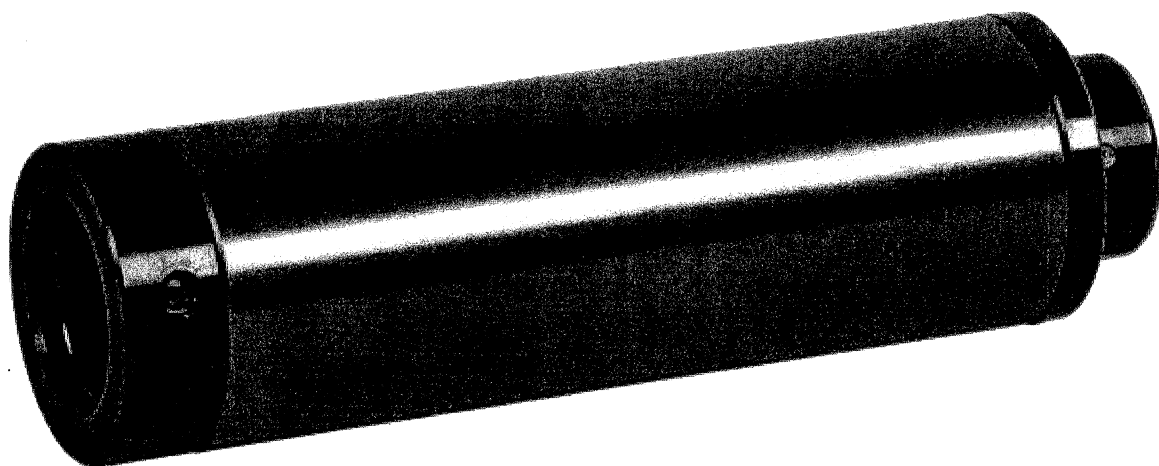
Малюнок 2



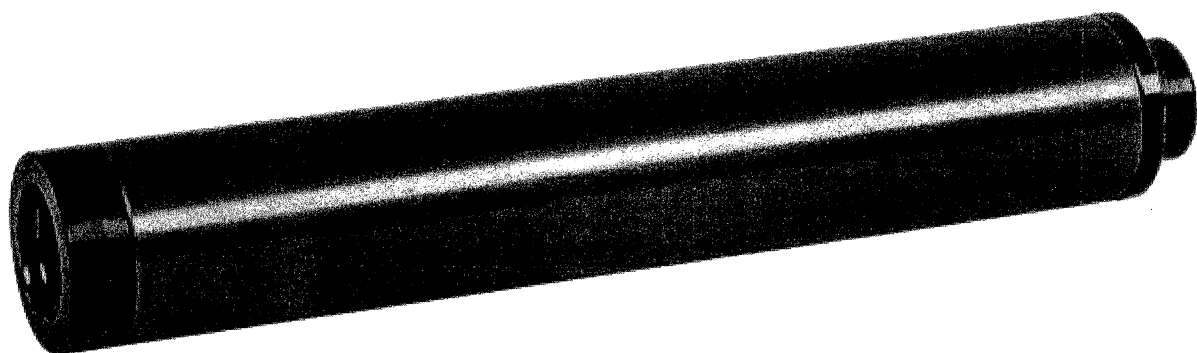
Малюнок 3



Малюнок 4



Малюнок 5



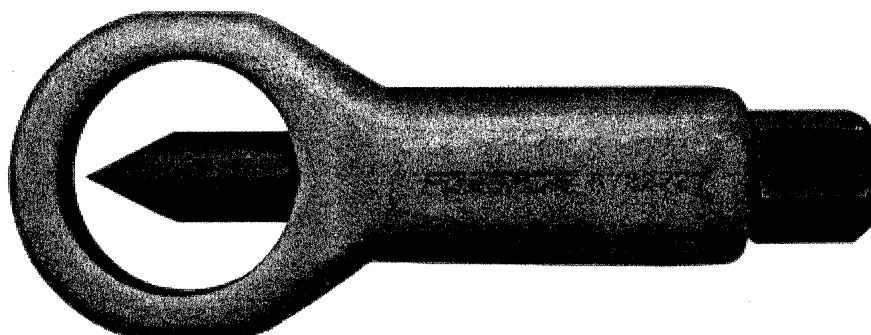
Малюнок 6



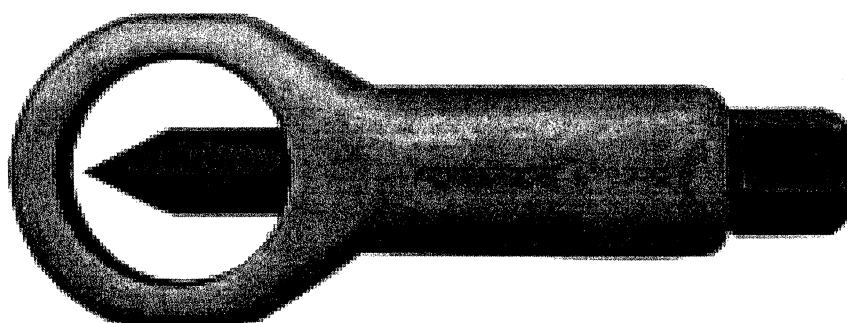
Малюнок 7



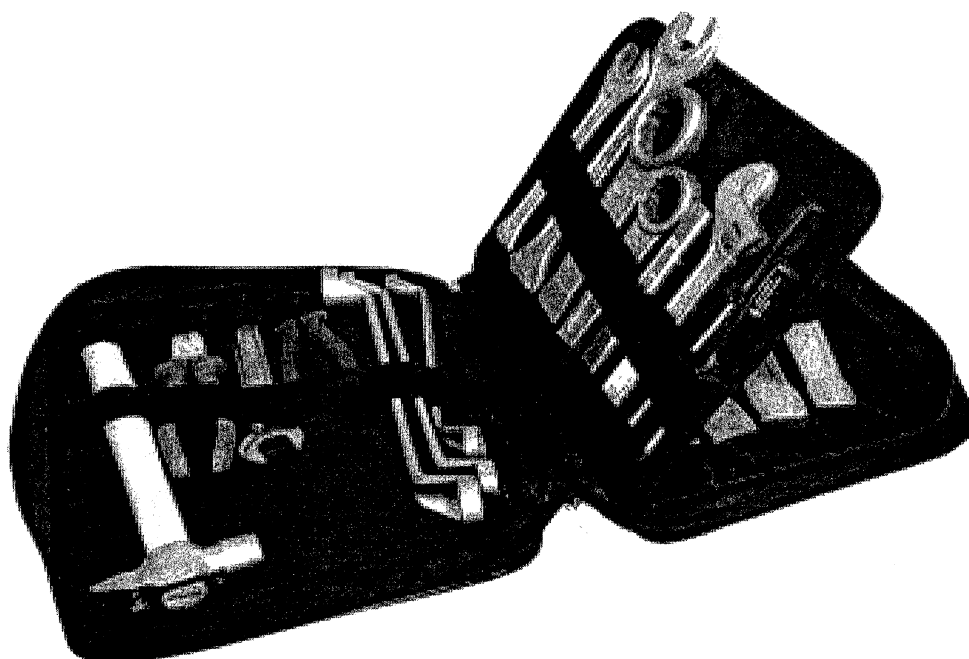
Малюнок 8



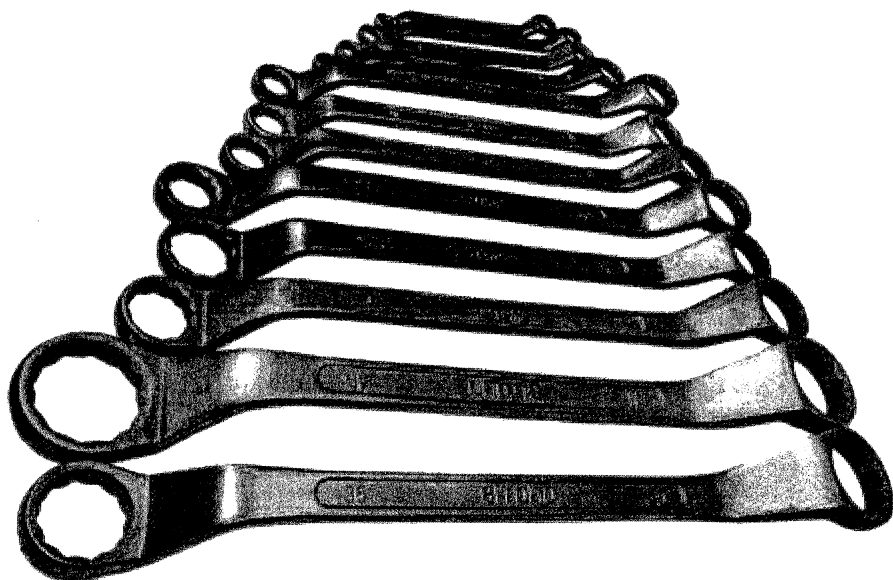
Малюнок 9



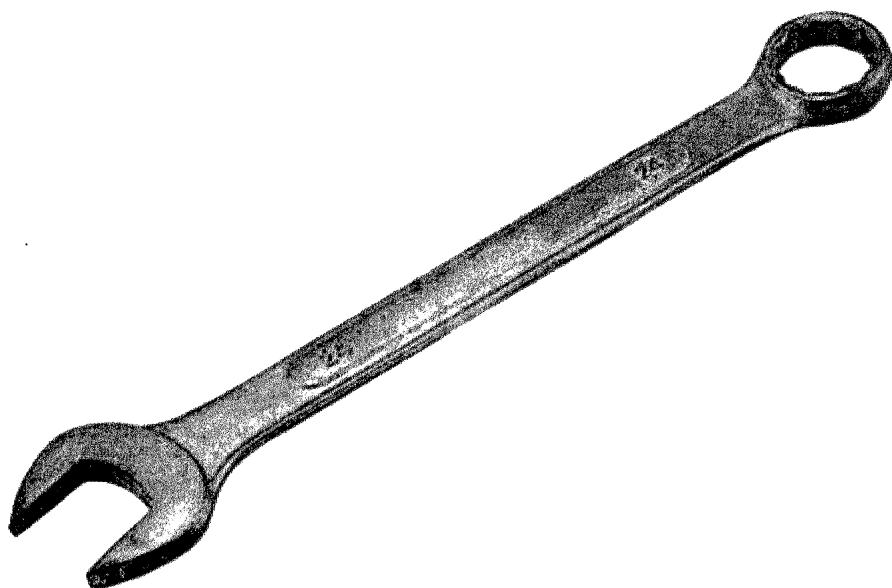
Малюнок 10



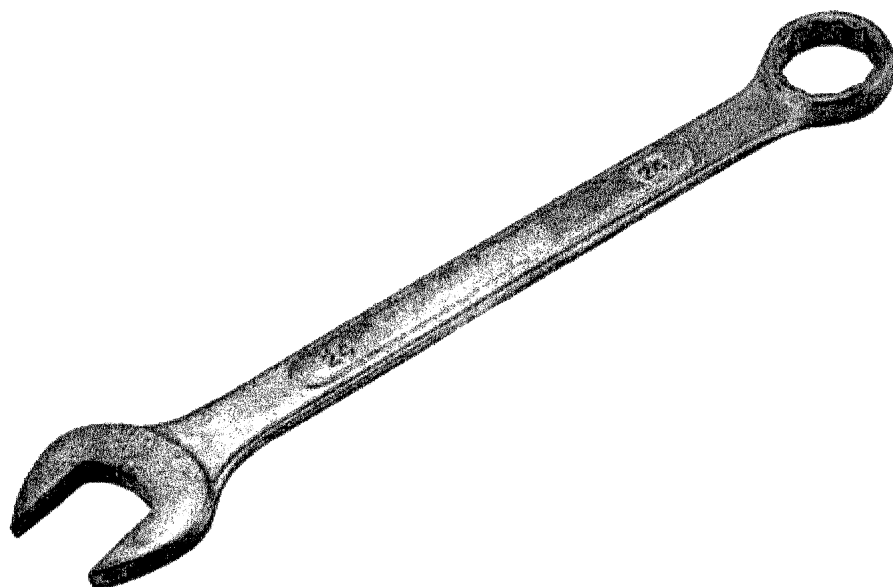
Малюнок 11



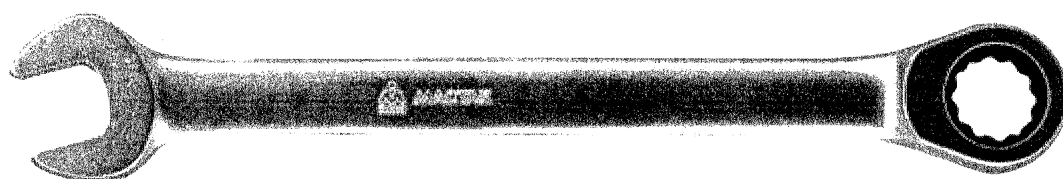
Малюнок 12



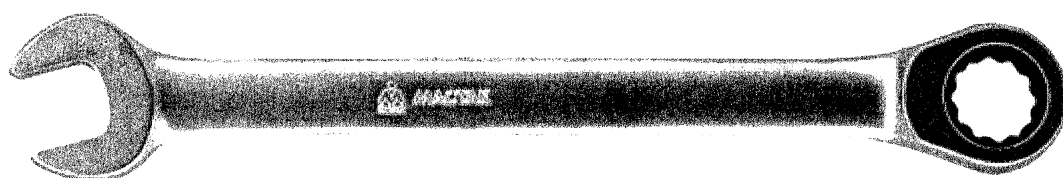
Малюнок 13



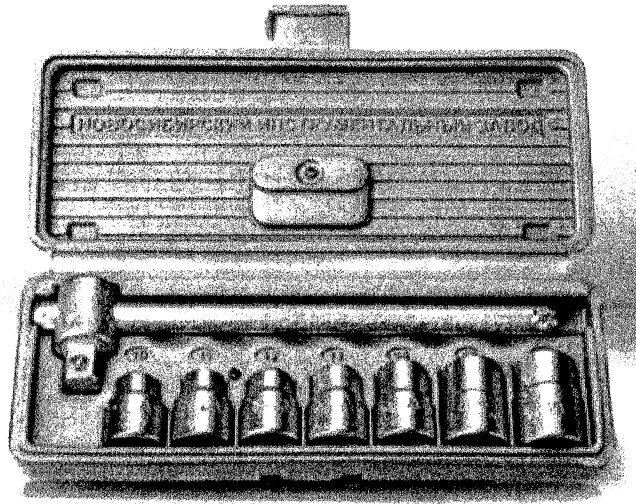
Малюнок 14



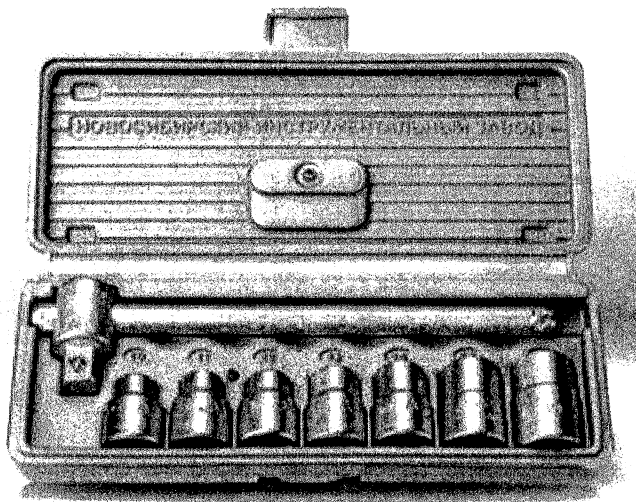
Малюнок 15



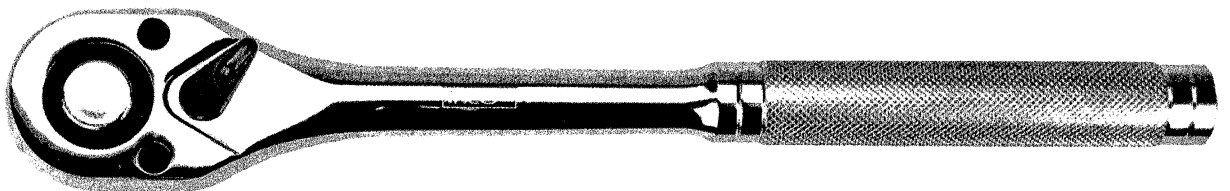
Малюнок 16



Малюнок 17



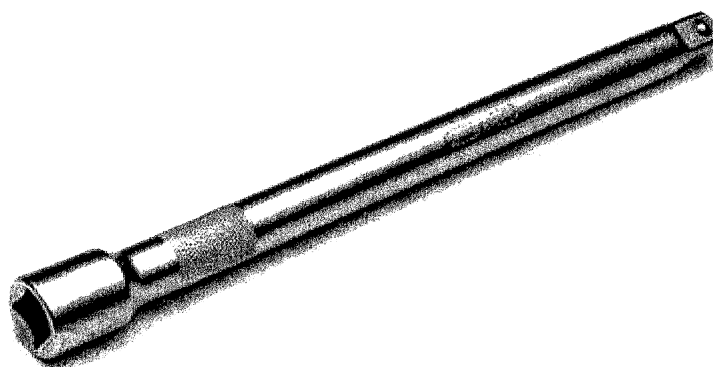
Малюнок 18



Малюнок 19



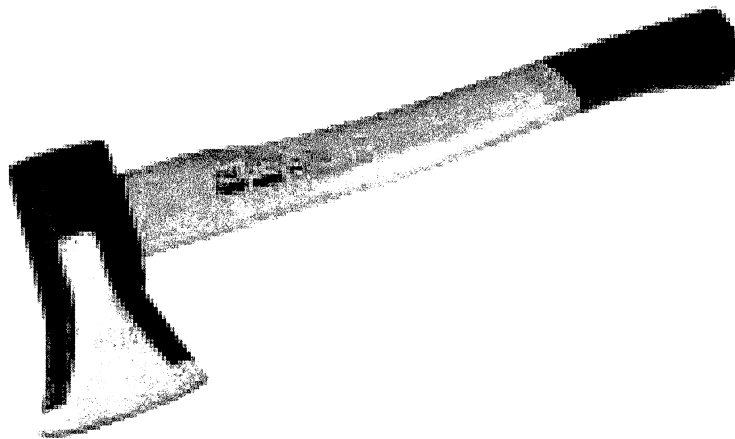
Малюнок 20



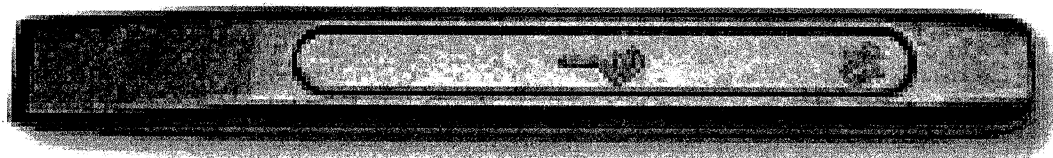
Малюнок 21



Малюнок 22



Малюнок 23



Малюнок 24



Малюнок 25



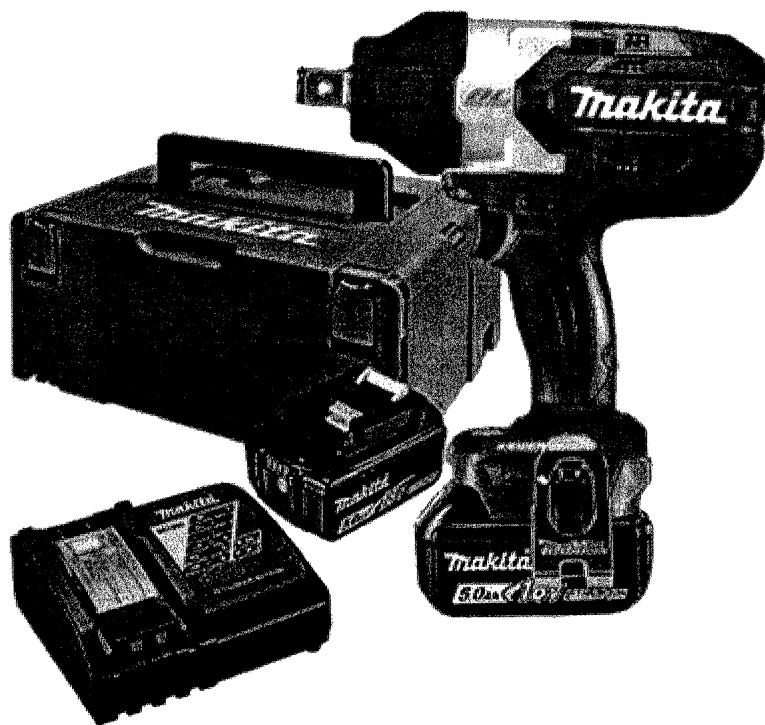
Малюнок 26



Малюнок 27



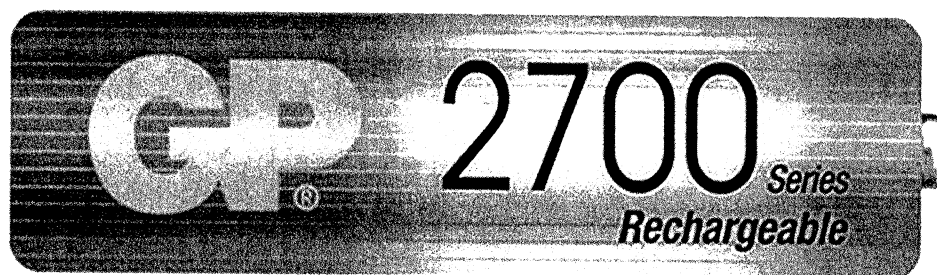
Малюнок 28



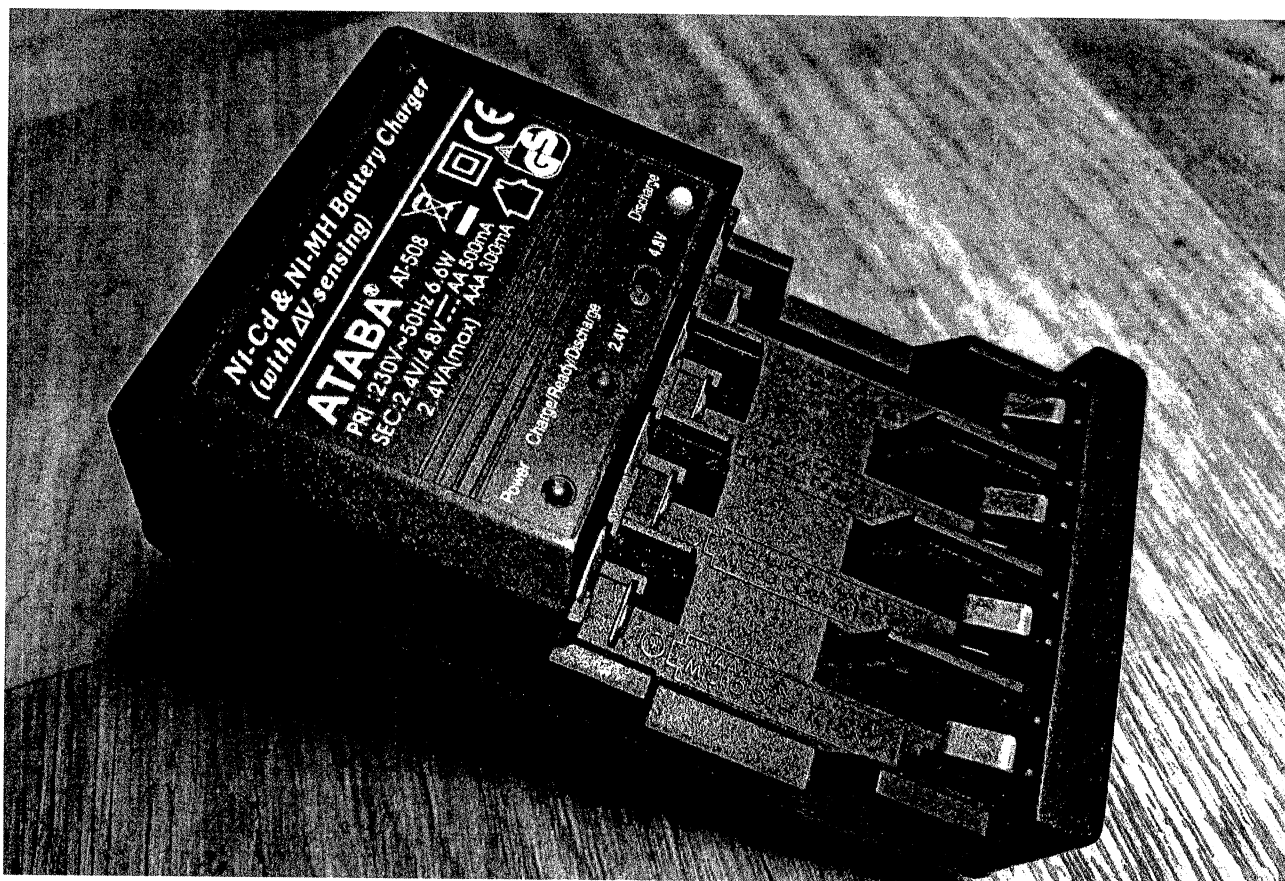
Малюнок 29



Малюнок 30



Малюнок 31



Малюнок 32

